



Relatório de atividades 2021

QUEM SOMOS

O Instituto Rio Esporte e Lazer, também designada pela sigla IREL, é uma associação sem fins lucrativos e apartidária.

NOSSA MISSÃO

Apoiar, incentivar, desenvolver e promover a saúde, a assistência social, a educação (ensino, pesquisa e extensão), a ciência e a tecnologia, a cultura e a arte, o esporte, o lazer e a recreação, a proteção e preservação do meio ambiente e a promoção do desenvolvimento sustentável.

VALORES

Agimos sempre de forma ética, transparente e transparente, buscando atender a todos. Oferecer sempre oportunidades de desenvolvimento do caráter humano sem excluir ninguém por classe social, credo, orientação, etc. Nosso objetivo é sempre formar o ser humano através de atividades construtivas.

PARCERIAS & PROJETOS



PARCERIAS & PROJETOS

- SLS - STREET LEAGUE
- WESG LATAM
- ESCOLINHA DE FUTEBOL MARIO
- INSTITUTO VIDA REAL
- SESI/SENAI - GRAFITAR
- PREFEITURA MUNICIPAL DO RIO DE JANEIRO
- SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE

PARCERIAS & PROJETOS

**CAMPEONATO ESTADUAL
DE KICKBOXING 2021**



Em 24 de Abril de 2021 o instituto IREL organizou e coordenou o Campeonato Estadual de Kickboxing 2021 realizado em Honorário Gurge/RJ no qual ainda contou com vários Alunos da Vila Olímpica Félix Mieli Venerando, em Honório Gurgel/RJ, tendo boa aceitação através do público presente. Tiveram altas dos atletas: Jhonattan, Jéssica, Ranne e Rayssa , após as eletivas pela das escolas da modalidade esportiva de dentro do estado do Rio de Janeiro. Neste Torneio, os 4 Atletas se Classificaram para o Campeonato Brasileiro, em suas categorias..Este campeonato foi possível através de Doações de patrocínios direto ao evento que custeou toda a infraestrutura do campeonato, prestadores de serviços, logística de atletas e profissionais e materiais.



Ranne - Nossa professora de kickboxing, campeã classificada para o campeonato brasileiro.



Jonathan - aluno da Vila, lutou sub 17 no peso de 79 kg (modalidade kick light), classificado em 4º lugar para o campeonato brasileiro que será em Junho no Espírito Santo.



A aluna Jéssica 60kg (modalidade kick light fez uma luta transmitida ao vivo no Youtube. Finalizou em 3º lugar, classificada para o campeonato brasileiro.

PARCERIAS & PROJETOS

FUTEBOL SOLIDÁRIO



Foi realizado em 28/01/2021, em Teresópolis - Silva Jardim/ RJ, o Futebol solidário (partida amistosa entre idosos) , Com a presença do Ex-jogadores como Bebeto, Zico, Denilson entre outros, e convidados de grandes clubes do estado como Botafogo, Vasco e Flamengo, participaram da ação.

Aceitação do público presente estimado em mais 300 pessoas.

Doações foram advindas de empresários Drogarias Alexandre Galena Pharma , Prefeitura do Local do evento (Silva Jardim/Teresópolis) da comunidade local, direto ao evento que custeou toda a infraestrutura do campeonato, prestadores de serviços, logística atletas e profissionais e materiais

PARCERIAS & PROJETOS

INSTITUTO VIDA REAL



O Irel organizou eventos Produção e organização de eventos e atividades externas do Instituto Vida Real que atendeu hoje cerca de 600 pessoas ao longo do ano, divididas dentre as seguintes aulas e projetos:

Grafite

Artesanato
informática

Programa Viver

Aprender na Maré

Arte e Educação para Cidadania

O desenrolar da arte feminina

Música na Maré

Reforço escolar

Biblioteca Comunitária Luciana Savaget

Click na Arte

Oficina de Audio Visual e atendimentos psicossocial.

O evento contou com doações de empresários e comunidade local, direto ao evento que custeou toda a infraestrutura do campeonato, pres-

PARCERIAS & PROJETOS

**VILA OLÍMPICA FÉLIX
MIELLI VENERANDO**



Em 10/02/2019 houve a prorrogação por contrato de Gestão nº 024/17 da Vila Olímpica Félix Mielli Venerando, situado à Rua Ururaí, s/n, Honório Gurgel, Rio de Janeiro, RJ, até 12/12/2021. Na ocasião ofertamos atividades de iniciação esportiva, e práticas esportivas e desportivas para crianças, adolescentes, jovens, adultos, idosos e pessoas com deficiência. O Recurso foram aplicados em contratação de profissionais do esporte e educação, prestadores de serviços gerais, compra de materiais esportivos., e custos de atividades curriculares.

OBRIGADO!

